

HYDROLAK MATT



Vizes, matt, nem sárguló zománcfesték, amely könnyen alkalmazható. Kiváló a területi képessége, ecsetelhetősége, és a felületi tapadása.

Jellemzője továbbá felületi keménysége és egyben rugalmassága, valamint a végbevonat minőségi érzete. Alkalmazható sokféle felületen a fény nem változtatja meg a megjelenését, minőségét. Linvea szándékosan nem alkalmaz formaldehidet a termékeiben.

Az esetlegesen előforduló formaldehid mennyisége, mindig kevesebb, mint 10 mg/kg/ termék; amely a műszeres észlelési küszöb és jóval a törvényben meghatározott határértékek alatt van.

Szín:	Fehér; színezhető
Kiszerezés:	0.375 l – 0.750 l – 2.5 l – 10 l

Termék tulajdonságok

Összetétel:	beltérben, kültérben használható szagtalan akril kötőanyagok
Fajsúly:	1.200 – 1.250 kg/l
Száradási idő 20 ° C-on és 65 -75% relatív páratartalomban	Száradás: 2 – 4 óra
Átfesthető:	6 – 8 óra
Kiadósság:	14-16m ² /liter
Rétegvastagság:	75 mikron nedvesen, 30 mikron szárazon két rétegben
Fedőképesség:	Kiváló
Kitöltő képesség:	Jó
Bevonat:	Matt 7 – 15 Gloss

Ellenállósága a környezeti hatásokkal szemben:

Jó

Egyéb tulajdonságok:

Nem sárguló
Szagtalan
Kitűnő rugalmasságú
Magas moshatóságú
Könnyű kezelhetőség
Karcálló

Tárolás:

Csomagolásában, fagytól védve

Használati útmutató

Felhasználás:

Alkalmas fa és fém felület átfestésére a megfelelő előkészítés után. Különösen javasolt beltéri alkalmazásra a nem sárguló jellemzője miatt.

Felhordás:

Ecset, henger, szórás

szórás esetén hígítás 20% vízzel
Szórófej: FFLP 412
Nyomás: 100-110 bar
Gépi szűrő: 200 mash
Pisztoly szűrő: 100 Mash

Hígítás:

Használatra kész, szükség esetén max 5%.

Használati hőmérséklet:

8 – 30 °C

Szerszámok tisztítása:

Vízzel, rögtön használat után

Felhasználás

A) Új vas felületen:

- Hagyjuk rozsdásodni a fém felületet, hogy a felületről lekopjon a kalamín.
- Drótkéfével, csiszolással tüntessük el a rozsdát a felületről.
- Alkalmazzunk két réteg Hydrolak rozsda gátló alapozót hígítás nélkül, majd két réteg Hydrolak végbevonatot

C) Régi vasfelületen:

- Alapos csiszolással a leváló részeket el kell távolítani.
- Alkalmazzunk 2 réteg Hydrolak rozsda gátló alapozót, majd 2 réteg Hydrolak végbevonatot.

D) Régi és új fa felületen:

- Alapos csiszolást követően alkalmazzunk 1 vagy 2 réteg Hydrolak Alapozót (Hydrolak Sottosmalto), majd 2 réteg Hydrolak végbevonatot.

E) Festett fa felületen:

- Alapos csiszolás szükséges, hogy eltávolítsa a meglévő felület azon részeit amelyek már nem tapadnak a felülethez – illet hogy csökkentse a felület egyenetlenségeit.
- Alkalmazzon 1 réteg Hydrolak Alapozót (Hydrolak Sottosmalto), , majd 2 réteg Hydrolak végbevonatot.

F) Új alumínium és horganyzott felületen:

- A felület csiszolása után Nitró hígítóval zsírtalanítsuk a felületet.
- Alkalmazzunk 1 réteg Multiprimer Plust vagy Primer epoxi vizes rozsda gátló alapozót, majd alkalmazzunk 2 réteg Hydrolak végbevonatot.

G) Régi alumínium és horganyzott felületen:

- A festendő felületet mossuk át vízzel, mosószerrel, csiszoló szivaccsal.
- Távolítsuk el a leváló részeket.
- Száradás után használjunk 2 réteg Primer epoxi vizes rozsda gátló alapozót, majd alkalmazzunk 2 réteg Hydrolak végbevonatot.

Megjegyzés

Kerülje a közvetlen napfénynek kitett vagy hosszú ideig napsugárzásnak kitett felületre történő felhordását. Magas páratartalmú felületre nem ajánlott festeni. Ne alkalmazza kedvezőtlen időjárási körülmények között, illetve rossz szellőztetés mellett A rétegek felhordása között várjon legalább 6 órát.

Az itt található összes műszaki információt legjobb tapasztalatunk és műszaki tudásunk alapján állítottuk össze. A Linvea biztosítja a termékeivel végzett munka sikerét azzal a feltétellel, hogy a felhasználási folyamat során a fent felsorolt műszaki előírásokat gondosan betartják, és a munkát tökéletes kivitelezéssel, szakértelemmel és professzionalizmussal végzik. A Linvea minden felelősséget kizár az anyag helytelen és/vagy szakképzetlen felhasználásával kapcsolatban. További információért kérjük, forduljon MŰSZAKI SEGÍTSÉGNYÚJTÓ SZOLGÁLATUNKHOZ